

Rotorklingenbefestigungen

FRIELOFLEX

Bei Rotorklingenbefestigungen handelt es sich um sehr gefährliche Sicherheitsteile.

FRIELOFLEX Rotorklingenbefestigungen werden aus vergütetem Federstahl in einer prozesssicheren Fertigung, weitestgehend automatisiert hergestellt. Hierdurch ergibt sich eine günstige Kostensituation = niedriger Preis.



Gleichbleibend hohe Qualität

Die gesamte Fertigung wird permanent qualitativ überwacht. Dies garantiert eine gleichbleibend hohe, reproduzierbare Produktqualität. Alle qualitätsbezogenen Daten werden

dokumentiert und 10 Jahre aufbewahrt. Über das auf jeder Befestigung eingeprägte Fertigungskennzeichen, ist so die Rückverfolgbarkeit auch über einen so langen Zeitraum bis ins kleinste Detail sichergestellt.

Bis ins Detail durchdacht – für höchste Sicherheit

Der Aufnahmebolzen für das Messer nimmt eine besondere Stellung innerhalb des Befestigungssystems ein. Hierbei kommt dem Werkstoff des Bolzens, der Härtung des Bolzens und der Art der Befestigung des Bolzens jeweils eine besondere Bedeutung zu.

Die bei **FRIELOFLEX** Rotorklingenbefestigungen eingesetzten Bolzen werden ausnahmslos aus besonderem

Qualitätsstahl hergestellt. Die Härtung des Bolzens geschieht überwiegend induktiv bzw. in besonderen Einsatzverfahren, so dass der Kern des Bolzens weich bleibt und nur der Bereich, der von der Klinge beansprucht wird, sehr hart gehärtet ist (siehe Bild 1+2, Detail A).

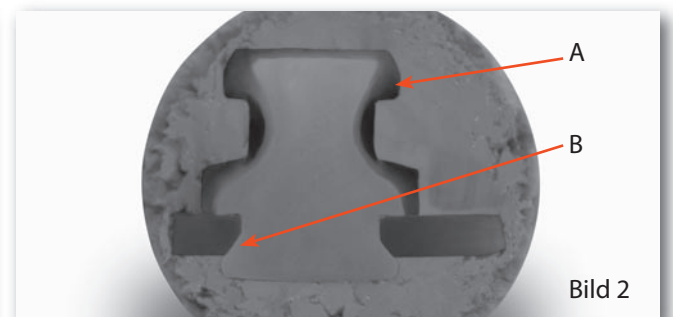
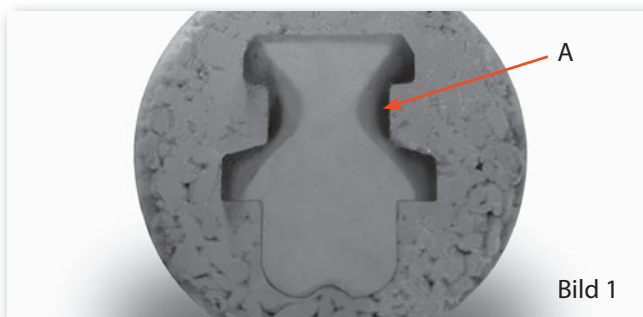
Dies hat gegenüber einem ganz gehärteten Bolzen den Vorteil, dass der Bolzen nicht brechen kann.

Bei **FRIELOFLEX** Rotorklingenbefestigungen werden die Bolzen warm in die Bleche eingenetet. Dies hat den Vorteil, dass das sich beim Nietprozess verformende Material überall gut hinfließt und sich an den Wänden überall anpresst. Darüber hinaus ziehen sich die Bolzen durch die Schrumpfung beim Abkühlen noch mal richtig fest.

Die Bohrung, in die der Bolzen eingenetet wird, wird bei **FRIELOFLEX** Rotorklingenbefestigungen von unten versenkt. Beim Einpressen fließt das Material in dieses Versenk hinein (siehe Bild 2, Detail B).

Wenn der vernietete Kopf des Bolzens wirklich im Extremfall mal bis auf die Fläche des Bleches durch die Grasnarbe abgenutzt sein sollte, kann der Bolzen trotzdem nicht wegfiegen, weil er immer noch in dem Versenk gehalten wird.

FRIELOFLEX Rotorklingenbefestigungen sind alle pulverbeschichtet.



**Warum nicht gleich zum Messerspezialisten?
Wir sind der Partner der Landmaschinenindustrie.**