

## Rotorklingen

### FRIELOSAFE

#### Die Vorteile auf einen Blick

Herkömmliche, bekannte Rotorklingen bestehen aus Bor-Stahl, aus Chrom-Vanadium-, oder aus Nickel- Chrom-Stahl.

**FRIELOSAFE** Rotorklingen werden aus einem mit Chrom-Carbiden angereichertem Silizium Federstahl hergestellt. Hierdurch ergeben sich insbesondere folgende Vorteile:

1. Hohe Verschleißfestigkeit durch die Chrom- und Siliziumcarbide. Dadurch lange Einsatzzeiten = günstige Kosten pro ha.
2. Hohe Bruchfestigkeit und Biegefähigkeit durch den eingesetzten „Federstahl“. Dadurch ergibt sich eine maximale Sicherheit.

**FRIELOSAFE** Rotorklingen werden in einer prozesssicheren Fertigung vollautomatisch hergestellt. Hierdurch ergibt sich eine günstige Kostensituation = niedriger Preis.

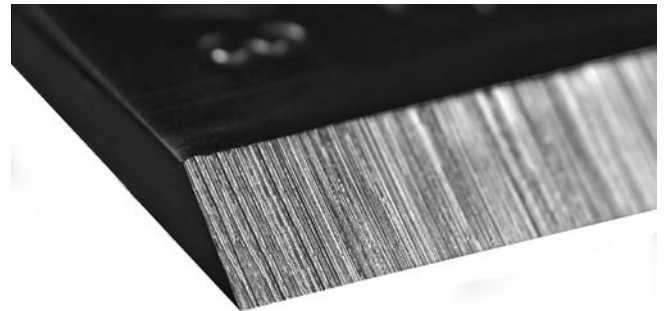


#### Gleichbleibend hohe Qualität

Die Fertigung wird permanent qualitativ überwacht. Dies garantiert eine gleichbleibend hohe, reproduzierbare Produktqualität. Alle qualitätsbezogenen Daten werden dokumentiert und 10 Jahre aufbewahrt. Über das auf jeder Klinge eingeprägte Fertigungskennzeichen ist so die Rückverfolgbarkeit, auch über einen so langen Zeitraum, bis ins kleinste Detail sichergestellt.

Die Schneiden sind bei **FRIELOSAFE** Rotorklingen scharf geschliffen. Dies sorgt dafür, dass durch einen glatten Schnitt die Grasnarbe geschont wird und der erneute Aufwuchs schneller beginnen kann. So legen Sie schon beim Mähen den Grundstein für den nächsten ertragreichen Schnitt.

Die Schneiden sind bei **FRIELOSAFE** Rotorklingen scharf geschliffen. Dies sorgt dafür, dass durch einen glatten Schnitt die Grasnarbe geschont wird und der erneute Aufwuchs schneller beginnen kann. So legen Sie schon beim Mähen den Grundstein für den nächsten ertragreichen Schnitt.



#### Maximale Sicherheit

**FRIELOSAFE** Rotorklingen erfüllen alle bekannten nationalen und internationalen Normen, (ISO 5718, ISO 2768, ISO 6508, DIN 11250, DIN 7168 Teil 1, DIN 50103 Teil 1).

Die von Frielinghaus entwickelte und praktizierte Hausnorm geht z.T. weit über die in den offiziellen Normen aufgeführten Anforderungen hinaus.



So wird bei der Biegeprobe in allen offiziellen Normen bei einer 4 mm dicken Standardklinge ein Biegewinkel von 45 Grad gefordert. Die Frielinghaus Hausnorm fordert jedoch 75 Grad. Dies bedeutet für Sie maximale Sicherheit.

Die meisten der bekannten, großen Mähwerkhersteller lassen ihre Klingen bei dem Klingen- und Messerspezialisten FRIELINGHAUS herstellen. Und sie wissen warum.

**FRIELOSAFE** Rotorklingen werden zur kontinuierlichen Optimierung in eigenen Feldversuchen und in Zusammenarbeit mit Mähwerkherstellern, Hochschulen und Instituten permanent weiter entwickelt.

## Warum nicht gleich zum Messerspezialisten?

### Wir sind der Partner der Landmaschinenindustrie.